

GUÉNAËL OLIVRY

310B Chemin Corroal Baita - 64122 URRUGNE

GSM : +33 (0)7 88 40 64 20

Mail : guenael.olivry@gmail.com

[LinkedIn](#)

Ingénieur de formation et diplômé d'un Executive MBA, j'ai 25 ans d'expérience dans la conduite de sites de production (jusqu'à 250 p) au sein d'environnements exigeants et internationaux (VINCI, Schneider, Oregon Tool, Seripanneaux).

Spécialiste du management d'équipe, de l'excellence opérationnelle et de la conduite du changement, je pilote la performance globale d'usines et accompagne leur transformation durable.

COMPETENCES CLES

- ✓ Direction de production / site et management d'équipes (jusqu'à 250 personnes)
- ✓ Excellence opérationnelle, Lean management, réduction de coûts
- ✓ Pilotage stratégique et investissements industriels (CAPEX jusqu'à 7 M€)
- ✓ Déploiement de plans de transformation (organisation, digital, RSE)
- ✓ Gestion des relations sociales et parties prenantes (clients, fournisseurs, CSE)
- ✓ Conduite du changement et accompagnement managérial

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

06/2023 – 08/2025 Directeur d'Usine

Seripanneaux St Vincent de Tyrosse, 100 personnes, Fabricant de panneaux de particules.

- ◆ Élaboration et mise en œuvre du plan stratégique industriel à 3 ans
- ◆ Pilotage d'investissements (2 nouvelles installations, 6 M€)
- ◆ Management et dynamisation des équipes (+12 recrutements, montée en compétences)
- ◆ Déploiement d'un plan de productivité de 400 k€/an
- ◆ Relations avec les parties prenantes : CSE, clients, fournisseurs, collectivités

06/2015 – 05/2023 Directeur de Production

Oregon Tool Civray, 180 personnes, Fabrication d'outils coupants pour l'agriculture et le jardinage.

- ◆ Garant de la performance opérationnelle (sécurité, qualité, coûts, délais, marge)
 - ◆ Déploiement Lean Six Sigma et projets d'excellence opérationnelle
 - ◆ Réduction des coûts (MOD, énergie, matières) > 400 k€/an
 - ◆ Progression du ratio CA/heure travaillée de +20 % en 3 ans
 - ◆ Collaboration internationale avec le siège US (stratégie et projets industriels)
-

05/2007 – 05/2015 Directeur de Production

SVMS (Groupe VINCI), St Jean de Luz, 210 personnes, Fabrication de signalisation routière, autoroutière.

- ♦ Pilotage de la production, logistique, méthodes, maintenance, qualité.
- ♦ Mise en place du Lean et des indicateurs de performance quotidiens (S.Q.C.D)
- ♦ Réduction de la non-qualité clients (réduction de 50% sur 2 ans).

12/2002 – 04/2007 Responsable Production et Logistique

Schneider Electric, Caen, 200 personnes, Fabricant d'automates industriels

- ♦ Management de 170 personnes et déploiement d'outils Lean (Kaizen, 5S, SMED).
- ♦ Réduction des stocks de 33 % en 3 ans et amélioration du taux de service > 93 %.
- ♦ Réaménagement complet de l'atelier avec flux tirés avec alimentation par petit train.

04/2001 – 11/2002 Responsable Industrialisation

Highwave Optical Technologies, Lannion, 200 personnes, Fabricant de composants optiques.

02/2000 – 03/2001 Responsable Méthodes

Alcatel, Brest, 1000 personnes, fabrication de centrale de communication.

02/1995 – 01/2000 Ingénieur de production

Nomai SA (IOMEGA USA), Avranches, 130 personnes, fabrication de cartouches magnétiques.

FORMATION

2022 - Exécutive MBA, IAE Paris-Sorbonne Business School & IFG.

2016 - Leadership Training Program, Université de Portland & Oregon Tool USA.

2010 - Formation Bilan Carbone

2006 - Green Belt Six Sigma

1994 - Diplôme d'ingénieur ENIB Electronique et Informatique Industrielle.

LANGUES

Anglais : Courant (collaboration internationale, échanges quotidiens, déplacements USA).

INFORMATIQUE & ERP

Pack Office 365, Power BI.

ERP : SAP, Sage.