



## Stéphane NILIAS

1469 Lokétako Bidéa

64 480 LARRESSORE

Tél : 07.84.22.7081

@: stephane.nilias@wanadoo.fr

Née le : 14/01/1973

Permis B, **mobile et disponible**

## Atouts

Expérimenté

A l'écoute

Efficace

Gestion de projet

Pédagogue

Performant

## Formation

2021 : Formation DDMPR en cours

2018 : Les fondamentaux du Coaching : Institut Faros

2015 : MASTER Responsable Amélioration et Performance Industrielle : CESI Saint Nazaire.

2002 : DESS Gestion Pilotage de la Production : UBO Lorient

1994 : DUT Gestion Logistique Transport : IUT Quimper

## Langues :

Anglais : Professionnel

Espagnol : Débutant

## Systèmes d'information :

SAP, BO, AS400, KLS, Oscar Renaissance , Pivot, Teams , Zoom, Pack Office

# Responsible Supply Chain

Je m'appuie sur 25 années d'expérience en gestion des flux, sur une triple formation Logistique, Production, Lean pour piloter les évolutions Supply Chain. Mon projet est de mettre mes compétences opérationnelles à votre service .

## Compétences professionnelles

- ✓ Définir et conduire la stratégie Supply Chain et Transport pour satisfaire nos clients.
- ✓ Piloter la démarche d'amélioration des flux d'informations et physiques, de l'amont à l'aval à travers une digitalisation des process.
- ✓ Maîtriser les outils Lean : 5 S, DMAIC, PARETO, VSM, RACI, MARP, PDCA, pour atteindre les objectifs SMART.
- ✓ Analyser les indicateurs d'activité : Coût- Qualité –Délai – Personnel – Sécurité
- ✓ Manager des équipes de 10 à 60 personnes dans des entrepôts, des chauffeurs de camions : Formation, Entretien, Gestion des conflits, définition des standards, animer des groupes de résolution de problèmes.
- ✓ Vérifier l'adéquation entre les ressources et la charge : PIC, PDP, CBN

## Expériences professionnelles

- ✓ Depuis 2020 : Formateur Consultant Activité Free-Lance (64)
- ✓ 2018-2020 : Responsable Exploitation OGF (64)
- ✓ 2016-2018 : Consultant CESI – DCNS - STELIA (44)
- ✓ 2014-2015 : Contrat de professionnalisation Master 2 RACPI (44)
- ✓ 2006-2014 : Responsable Supply Chain - LAITERIE SAINT PERE (44)
- ✓ 2004-2005 : Responsable Logistique - ROLLAND SAS (29)
- ✓ 1998-2004 : Responsable Reconditionnement - Expéditions ELVIR (50)
- ✓ 1995-1998 : Responsable Gestion Produits finis - 3 S (56)

## Réalisations

- ✓ Gérer le budget Supply Chain de 12 millions d'euros avec un gain de 400 K€ sur le budget Transport. Réaliser un Mapping des flux d'informations, optimiser via la GPA et obtenir un coefficient de remplissage de 98 %.
- ✓ Réaliser les cahiers des charges ERP, WMS et implémentation : Oscar, Renaissance, KLS, PIVOT.
- ✓ Faire progresser le Taux de Service de 5 % sur 8 mois avec la mise en place d'une démarche d'amélioration continue.
- ✓ Pilote Projet DMAIC : Gain de 30 % sur le lead time pour assurer la livraison stratégique d'un produit critique, former les équipes Niveau Green Belt.
- ✓ Mettre en place du processus S&OP et réduire le niveau des stocks matières premières de 25 %. Négocier les AO transport et de prestation de stockage : gain 10 % vs A-1. Nettoyer le stock et mise en place de standards opérationnels de gestion des stocks, réorganiser le picking et un gain de 25 % d'emplacement.
- ✓ Etude et construction de plate-forme de stockage Mecalux de 2500 palettes à température dirigée et 5000 palettes à température ambiante.
- ✓ Coaching Dirigeant Entreprise de Transport.
- ✓ Formation CESI, Promotrans : Business Game, MRP, MPR2, Kanban, Lean.

## Formations complémentaires

- ✓ Lauréat du Prix « Oui à l'industrie » : projet « StogEX »
- ✓ Créateur du jeu « En route vers le LEAN ».
- ✓ Pratique le padel, de la randonnée.